



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



COLOROSTELLA SERIE 640 SMALTO INDUSTRIALE AL CLOROCAUCCIU' CON FINITURA LUCIDA

CARATTERISTICHE GENERALI

Speciale smalto formulato con particolari resine di natura alchidica e clorocaucciù, combinazione che consente di ottenere una finitura brillante con proprietà intermedie derivate dai singoli leganti. Particolarmente indicato per la protezione di struttura in ferro esposte in atmosfera marina e industriale con debole aggressione chimica.

CARATTERISTICHE TECNICHE

A - Prodotto in latta

Tipo di legante	alchidico clorocaucciù
Viscosità CF8/20°C	secondi 10 - 12
Peso specifico a 20°C	Kg /lt 1,100 - 1,200
Residuo secco in peso	% 56 - 60
Infiammabilità	°C < 21

B - Prodotto applicato (spessori secchi 30 - 40 micron)

Brillantezza	gloss 85 - 90
Aderenza (su Ecosint Serie 326)	ottima
Resistenza in atmosfera industriale (su ciclo)	qualità buona
Resistenza alla nebbia salina (300 ore su ciclo)	qualità buona

RESA Teorica mq / Kg. 7 - 8 (una mano con due passate)

I dati di consumo sono orientativi, dipendendo dal tipo di applicazione, dalla dimensione e dalla geometria delle strutture, nonché dalle condizioni atmosferiche.

MODALITA' APPLICATIVE

Airless - Spruzzo Convenzionale

Diluyente per sintetici	Cod.	752.0000
Diluizione	%	30 - 40
Viscosità di applicazione CF4/20°C	secondi	18 - 22
Pressione di spruzzo	atm	4 - 5
Ø Ugello	mm	1,6 - 2,0
Numero delle mani	una leggera - appassimento per 3 - 5' - una normale	
Spessori secchi consigliati	micron	30 - 40

Con Impianto Elettrostatico

Diluyente	Cod.	753.0000
Diluizione	%	30 - 40
Viscosità di applicazione CF4/20°C	secondi	18 - 22
Resistività del diluito	$\Omega \times \text{cm}^2$ da 3.10^7 a 8.10^7	

Sovrapplicare altre mani di smalto entro 3 ore per evitare fenomeni di rimozione. Dopo tale intervallo, prevedere eventuali sovrapplicazioni non prima di 5-7 giorni e procedere sempre su una superficie limitata di saggio prima della completa riverniciatura. Gli spessori secchi consigliati



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



sono compresi fra i 30-40 micron, non eccedere per non compromettere l'indurimento finale del film applicato.

IMPIEGHI GENERALI

Protezione anticorrosiva di impianti industriali, macchine per edilizia, agricole, carpenteria.

TINTE Secondo cartella colori smalti industriali

La serie 640 esposta all'esterno per azione dei raggi ultravioletti tende ad ingiallire, tale fenomeno non altera le caratteristiche protettive del prodotto applicato

Essiccazione

Ad aria 20°C U.R. inferiore al 70%
Fuori polvere minuti 10 - 20
Fuori tatto ore 1 - 2
Profondità ore 24

La temperatura, l'umidità e la ventilazione dell'ambiente sono elementi che possono condizionare l'essiccazione, la finitura e la resistenza del prodotto.

Cicli indicativi consigliati

Su ferro sabbiato in atmosfera industriale

- 1° mano : Zincante Epossidico Serie 365
essiccazione per 24 ore a 20°C
- 2° mano : Fondo Epossidico Serie 364
essiccazione per 24 ore a 20°C
- 3° mano : Clorostella Serie 640

Su ferro in atmosfera normale

- 1° mano : Ecosint Antiruggine Sintetica
al fosfato di zinco Serie 326
- essiccazione per 6 – 8 ore a 20°C
- 2° mano : Clorostella Serie 640

NORME DI SICUREZZA

Attenersi alle disposizioni di igiene e sicurezza sul lavoro previste dalla Legislazione Italiana. Evitare, per esempio il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben aerati e se al chiuso impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Adottare durante l'applicazione maschere, guanti, occhiali. Consultare la scheda di sicurezza.

CONFEZIONI DI VENDITA

Serie 640	Clorostella	Kg. 25 p.n.
Cod. 752.0000	Diluyente per sintetici	Lt. 25
Cod. 753.0000	Diluyente Elettrostatico	Lt. 25

DURATA IN MAGAZZINO

Mesi 12 a 30°C massimo
In contenitori originali sigillati

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell'Azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.